

# Drehmomentvervielfältiger, 1", 3.200 Nm

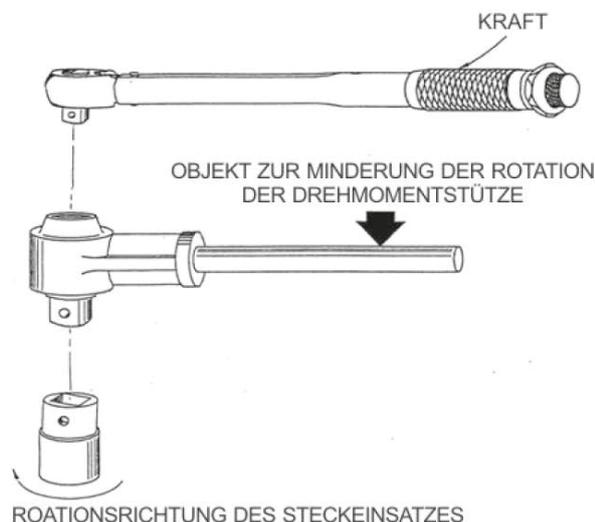


Der mechanische Vorteil bei der Verwendung dieses Drehmomentvervielfältigers entsteht durch die planetarische Übersetzung innerhalb des Getriebekopfs dieses Werkzeugs. Mit der sicher an einem feststehenden Objekt angebrachten Drehmomentstütze des Drehmomentvervielfältigers und dem Steckschlüssel in Bewegung, übertragen Steckschlüsseinsatz und Halterung eine dem Verhältnis des Drehmomentvervielfältigers entsprechende Kraft. Die Kombination mehrerer Drehmomentvervielfältiger führt zu einer entsprechenden Verstärkung der eingesetzten Kraft. Aufgrund von Reibungsverlusten innerhalb des Getriebezugs, muss ein Drehmomentverlust von etwas 10-20% eingerechnet werden. Wenn Sie eine feststehende oder festgefrorene Halterung lösen wollen, benutzen Sie den Drehmomentvervielfältiger in umgekehrter Rotationsrichtung. Es ist stets wichtig, die Drehmomentstütze an einem robusten und feststehenden Objekt anzusetzen. Die Rotationsrichtung der Drehmomentstütze ist stets entgegengesetzt zur Rotationsrichtung des Steckschlüssels. (Siehe Abbildung)

**ÜBERSCHREITEN SIE NIEMALS DIE EMPFOHLENE BELASTUNGSGRENZE DES VERWENDETEN DREHMOMENTVERVIELFÄLTIGERS. EIN ÜBERHÖHTER KRAFTEINSATZ KANN ZU BESCHÄDIGUNGEN AM WERKZEUG UND EINEM PLÖTZLICHEN HERAUSSPRINGEN DES EINGESETZTEN STECKSCHLÜSSELS FÜHREN.**

**DREHMOMENTVERVIELFÄLTIGER SIND NICHT FÜR DIE VERWENDUNG IN KOMBINATION MIT SCHLAGWERKZEUGEN GEEIGNET!**

**STARKE ERSCHÜTTERUNGEN DURCH DIE VERWENDUNG VON SCHLAGWERKZEUGEN KÖNNEN DAS WERKZEUG BESCHÄDIGEN.**



[www.swstahl.de](http://www.swstahl.de)

# Torque reproducer, 1", 3,200 Nm



The mechanical advantage in the use of your Torque reproducer is derived from the planetary transmission within the gear head of the tool. With the Torque reproducer reaction bar in a fixed position against a stationary object, and the input tool driving, the socket and fastener sees forces equalling the ratio of the Torque reproducer or combination of multipliers being used times the input force. Due to frictional losses in the gear train, a torque loss factor of 10% to 20% should be anticipated. In breaking a difficult or frozen fastener, the driving force is simple reversed, it is important to set the reaction bar against a strong stationary object. The reaction bar rotation is opposite the output force rotation. See sketch.

**DO NOT EXCEED THE RATED CAPACITY OF THE MODEL TORQUE REPRODUCER BEING USED. EXCESSIVE INPUT FORCE MAY RESULT IN TOOL FAILURE AND SUDDEN RELEASE OF INPUT DRIVE. TORQUE REPRODUCERS ARE NOT INTENDED FOR USE WITH INPUT FORCES FROM IMPACT TOOLS. HIGH SHOCK LOADS MAY CAUSE DAMAGE TO TOOL.**

